

Металларга ишлов бериш касби учун саволлар түплами

1. Пўлат нима ва таркиби қайси асосий кимёвий элементлардан ташкил топган?
2. Чуян нима ва таркиби қайси асосий кимёвий элементлардан ташкил топган?
3. Пўлатларнинг мустаҳкамлигини ошириш учун қўлланиладиган асосий легирловчи кимёвий элементлар.
4. Деталларни текширишда қайси назорат-ўлчов асбобларидан фойдаланилади?
5. Резьбанинг йўли (юриши) деб нимага айтилади?
6. Деталларнинг ясаш жараёнида қайси назорат-ўлчов асбобларидан фойдаланилади?
7. Деталлардаги резбалар қандай назорат-ўлчов асбоблари билан текширилади?
8. Деталларнинг ички диаметрини аниқ ўлчаш учун қайси турдаги назорат-ўлчов асбобидан фойдаланиш керак?
9. Деталларнинг ташки диаметрини аниқ ўлчаш учун қайси назорат-ўлчов асбобидан фойдаланиш керак:
10. Деталларни дастгоҳга тўғри (текис) ўрнатилганлигини текшириш учун қайси назорат-ўлчов асбобидан фойдаланиш керак?
11. Кесиш тезлиги (масофа/вақт), суришлар қиймати (мм/айл) ва кесиш чуқурлиги (мм) нима.
12. Резбаларнинг қандай асосий турлари мавжуд?
13. Метал қувурларни ўзаро бириттиришда қандай турдаги резбалар қўлланилади?
14. Ташки резбани кескич билан йўниш, резбали гребёнка ва плашка билан резба кесиш усуллари.
15. Деталларга резба очиш қайси турдаги дастгоҳда бажарилади?
16. Ташки сиртларга трапециясимон резбани очиш учун қандай кесиш асбобидан фойдаланилади?
17. Деталларда тешик очиш учун қайси кесиш асбобларидан фойдаланилади?
18. Текис металларни юзасини белгилаш учун қандай асбоблардан фойдаланилади?
19. Кескич (резец) нечта асосий қисмдан иборат?
20. Металларни кесиш асбоблари (фреза, парма) асосан қандай турдаги пўлатдан ясалади?
21. Машинасозлик соҳасида чизма ёки эскизларда ўлчаш қандай бирликда амалга оширилади?
22. Дастгоҳларнинг механик ҳаракатланиши қайси асосий қисмидан бошланади?
23. Дастгоҳлардаги ҳаракатланувчи механизм ва қисмларнинг емирилиш даражасини камайтириш учун қандай хизмат кўрсатиш керак?
24. Токарлик дастгоҳида люнет мосламасидан қандай ишларни бажариш учун фойдаланилади?
25. Токарлик дастгоҳида деталнинг ташки цилиндрсимон юзаси сиртига ишлов бериш учун қандай кесиш асбобларидан фойдаланилади?
26. Токарлик дастгоҳида валларнинг ташки сиртига ишлов берилганда вални мустаҳкам ушлаб турадиган дастгоҳнинг асосий қисмлари қайシリлар?
27. Фрезерлаш дастгоҳида деталларни кесиб тушириш учун қандай кесиш асбобидан фойдаланилади?
28. Фрезерлаш дастгоҳида деталларнинг ташки юзасини текислаш учун қайси кесиш асбобидан фойдаланилади?
29. Фрезерлик дастгоҳида тиш очиш учун қандай кесиш асбобидан фойдаланилади?
30. Чархлаш дастгоҳида абразив тош билан таглик орасидаги тирқиши масофа қанчадан ошмаслиги керак?
31. Чархлаш дастгоҳида ишлаганда ҳавфсизлик учун қандай шаҳсий химоя воситаларидан фойдаланиш керак?
32. Чархлаш дастгоҳида ҳимоя воситалари мавжуд?
33. Чархлаш дастгоҳида абразив тошининг созлигини текшириш учун қайси жойларига эътибор бериш керак?
34. Фланец атрофидаги тешиклар қайси турдаги дастгоҳда бажарилади?
35. Цилиндрсимон конусли деталларга ишлов бериш қайси турдаги дастгоҳда бажарилади?
36. Деталларнинг ички сиртига резъба очиш учун қайси кесиш асбобидан фойдаланилади?
37. Токарлик дастгоҳида кескич қандай ўрнатилиши керак?
38. Кесиш асбобларини ўткирлаш учун қайси дастгоҳдан фойдаланилади?
39. Кескичлардаги кесувчи қисми асосан қайси турдаги қаттиқ қотишмалардан ишлаб чиқарилади?
40. Валларнинг ташки юзасини силлиқлаш қайси дастгоҳда бажарилади?
41. Машиносозликда бириттиришнинг қандай асосий турлари мавжуд?
42. Айлана неча градусдан ташкил топган?
43. Паралеллик холати деб нимага айтилади?
44. Перпендикулярлик нима?
45. Квадрат деб қандай фигурага айтилади?

46. Чизмаларда диаметр, радиус белгиси қандай күрсатылади?
47. Чизмаларда метрик резьба қандай белгиланади?
48. Токарлық дастгохда детални ясашда силлиқлик даражасини ошириш учун нимадан фойдаланиш керак?
49. Металли деталларнинг ташқи сиртини мустаҳкамлаш учун қандай технологик жараёндан ўтиши керак?
50. Шестерня тишларини мустаҳкамлигини ошириш учун қандай технологик жараён бажарилиши керак?